



## FICHE TECHNIQUE

### SUPERGEL 200

Date : 15/04/05  
Page 1 sur 1

#### DEFINITION

Décapant flux sous forme de gel.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Etat physique : Gel (ne sèche jamais)
- Couleur : Rose
- Densité : 1.55/1,60 g/cm<sup>3</sup>
- Odeur : Nulle PH :10
- Point d'ébullition 150°C
- Point de fusion 400°C
- Plage d'activité 620 – 830 °C

#### COMPOSITION CHIMIQUE

Acide borique  
Fluo borate de potassium  
Eau

#### APPLICATIONS

Particulièrement recommandé, pour le décapage avant brasage des métaux cuivreux, avec des brasures à faible teneur d'argent et cupro-phosphore.

NEVAX 200    NEVAX 205  
NEVAX 200P    NEVAX 2002  
NEVAX 200SP    NEVAX 2005  
NEVAX 203    NEVAX 2006  
NEVAX 204    NEVAX 2015

Agréées par CERTIGAZ avec le couple NEVAX 2006 agréée ATG N°753 et NEVAX 2006-1 agréée ATG N°1543.

Pour les installations de gaz. Il doit être utilisé obligatoirement avec la brasure NEVAX 2006.et NEVAX 2006-1

Le décapant sert : - à dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage,  
- à protéger les surfaces à assembler de l'oxydation, et favorise le mouillage,  
- (faculté pour un métal déposé de bien s'étaler).

Pour les pièces, il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.

Le Flux (gel) est soluble dans l'eau chaude.

**NOTA** :Respecter les règles de sécurité.

Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux et prévoir si possible une aspiration.

En cas d'utilisation intense se servir d'un masque avec filtre B.

Consulter la fiche de données de sécurité.