

RACCORD METAL-PLASTIQUE A SERRAGE MECANIQUE POUR PE

SERRAGE EN BUTEE - SANS UTILISATION DE CLE DYNAMOMETRIQUE

BANIDES

& DEBEAURAIN

CALIBRE : 50

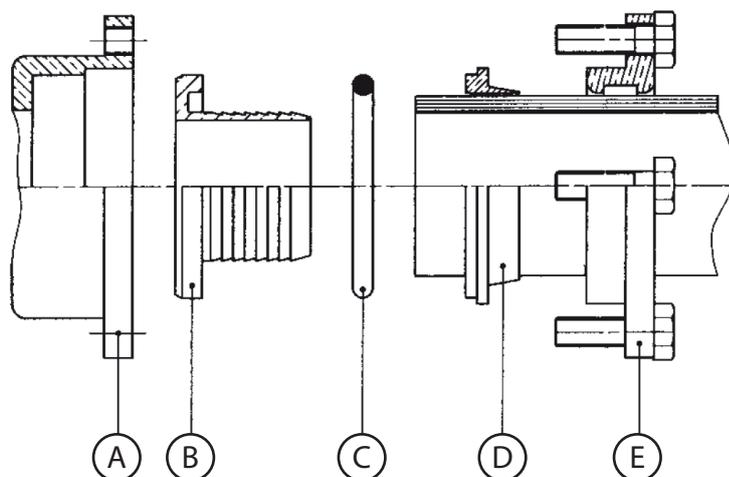
POUR : PE 63 mm



Certifications : certifié suivant la NF T 54-069 et EN 1555-3

Type de gaz : gaz naturel, gaz de ville, propane en réseau

Les raccords à serrage mécanique pour polyéthylène gaz Banides & Debeaurain (BD) sont conformes aux normes en vigueur et sont estampillés NF.



Instructions de montage

Pour la jonction du tube PE, respecter le mode opératoire suivant :

1 Démontez le raccord.

2 Mettre en place le boîtier (A) sur la canalisation métallique (brasage, soudage ou vissage).

3 Utiliser une surface extérieure du tube PE exempte de rayures puis effectuer la coupe à la longueur du tube PE et exécuter un léger chanfrein intérieur sur ce dernier avec les outils adéquats.

4 Mettre en place sur le tube PE dans l'ordre et dans le bon sens :

- la bride de serrage (E)
- la bague de compression (D) (cône côté bride de serrage)
- le joint torique (C)

5 Mettre en place la douille d'accrochage (B) à l'intérieur du tube PE à l'aide d'un maillet en veillant à ce qu'elle reste bien centrée par rapport à l'axe, et qu'elle progresse bien uniformément lors de l'introduction.

⇒ Le tube PE doit venir buter au fond de la gorge de la douille d'accrochage (B).

6 Amener l'ensemble joint torique (C) et bague de compression (D) de façon à les mettre en contact avec la collerette de la douille d'accrochage (B).

7 Introduire le tout dans le boîtier (A).

8 Amener la bride de serrage (E) sur le boîtier (A).

9 Visser les 4 vis d'assemblage (F) jusqu'à leur seuil de serrage. Ensuite, les serrer progressivement selon un ordre régulier, suivant leur opposition diamétrale jusqu'à appliquer un couple de serrage de 15 Nm sur chacune d'entre elles (10 Nm ± 1 m.kgf).

10 EN FIN D'OPERATION : protéger le raccord contre la corrosion selon les procédés en usage.

