

VANNES A SPHERE

SERIE GAZ, A PASSAGE TOTAL, F/F, POIGNEE ALUMINIUM

FULL BORE BALL VALVE

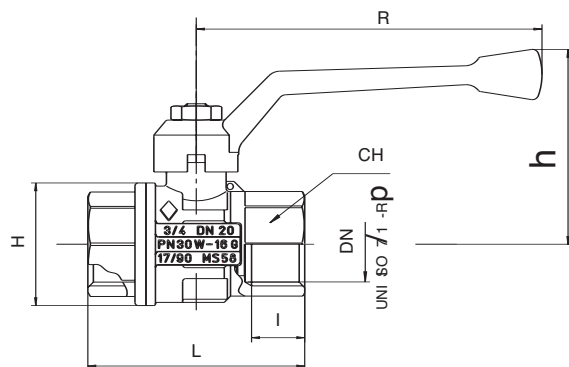
FOR GAZ, F/F THREADED, WITH ALUMINIUM HANDLE



Référence

58

page 1/1



■ MATIÈRE ■ MATERIALS

DESCRIPTION	PART NAME	MATIÈRE	MATERIALS
Corps	Body	CW617N UNI EN 12165	CW617N UNI EN 12165
Manchon	End connection	CW617N UNI EN 12165	CW617N UNI EN 12165
Sphère	Ball	CW617N UNI EN 12165	CW617N UNI EN 12165
Joint de tenue bille	Ball seat	PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
Joint de l'axe	Stem seat	PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
Joint de l'axe	Stem seat	PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
O-ring	O-ring	NBR	NBR
Bague de presse étoupe	Packing gland	CW614N UNI EN 12164	CW614N UNI EN 12164
Ecrou	Nut	Acier	Steel
Ecrou	Nut	Acier	Steel
Tige	Stem	CW614N UNI EN 12164	CW614N UNI EN 12164
Poignée	Handle	Aluminium UNI 5076	Aluminium UNI 5076

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET CONDITIONS D'UTILISATION

- Rotation 90° de la poignée
- Poignée aluminium UNI 5076 émaillée avec poudre époxy jaune
- Montage dans le système de conduite fixe
- Pression nominale (PN) en bar
- KV : Coefficient de perte en m³/h à la pression différentielle de 10 kPa
- Tenue au vide : maximum 10⁻³ torr.
- Limite de température : -20 °C + 90 °C
- Direction du fluide : dans les deux directions
- Les vannes à boisseau sphérique sont conçues pour être utilisées en position ouverte ou fermée. Nous déconseillons l'utilisation dans des positions intermédiaires, la manoeuvre de la vanne est conseillée au moins deux fois pendant l'année.

CERTIFICATIONS, NORMES, TESTS

- Filetage UNI ISO 7/1

EN 331 : 1998



TECHNICAL FEATURES AND USING CONDITIONS

- 90° rotation of the lever
- Aluminium T-handle UNI 5076 painted with yellow epoxy powder
- Assembly in rigid pipe system
- Nominal pressure (PN) in bar
- KV : flow coefficient in m³/h at differential pressure of 100 kPa
- Vacuum: Maximum 10⁻³ torr.
- Temperature range : -20°C + 90°C
- Direction of flow : both directions
- We recommend the valve use in fully open or closed, not in mid position, and to manoeuvre the valve at least twice a year.

CERTIFICATIONS, NORMES, TESTS

- Threading UNI ISO 7/1

ISO 9001

■ DONNÉES PRODUITS SPÉCIFIQUES À LA DIMENSION ■ ITEMS SPECIFIC CHARACTERISTICS FOR EACH DIMENSION

Dimension / Dimension	ØP	I	L	ØH	Ch	R	h	MOP	Kg
1/4	10	11	51,5	23	20	95	47,5	5	0,14
3/8	10	11,4	51,5	23	20	95	47,5	5	0,13
1/2	15	15	62	33	25	95	51	5	0,21
3/4	20	16,3	69	39	31	110	62	5	0,33
1	25	19,1	83	49	38	110	66	5	0,53
1 1/4	32	21,4	96	59	48	160	80	5	0,97
1 1/2	40	21,4	108	73	54	160	86	5	1,45
2	49,5	25,7	126	86	67	170	105	5	1,98
2 1/2	65	30,2	152	111	90	205	129	5	3,71
3	80	33,3	177	136	105	205	140	5	5,90
4	100	39,3	214	166	130	260	160	5	10,0