

ELECTROVANNES SERIES 86 ET 87

NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION



GENERALITES

Les vannes ESM 86 et 87 sont des électrovannes 2/2 à membrane assistée, destinées au sectionnement des réseaux de fluides non chargés. Fonctionnement normalement fermée (ouverture sous tension).

Construction standard corps laiton, pièces internes inox. La membrane peut être en NBR, EPDM et FPM.

Ta = 80°C, TF = 120°C pour service continu, fil du bobinage classe 180°C.

Température de service : NBR (80°C) EPDM (110°C) FPM (150°C)

Applications : eau, air, fluides non agressifs

Fabrication selon ISO 9001. Raccordements taraudés G selon ISO 228/1.

PS: 10 bar

Pression différentielle minimum : 0.3 bar

INSTALLATION

- Avant d'installer la vanne, nettoyer les canalisations (restes de brasure, copeaux métalliques, matériaux d'étanchéité,...).
- Sectionner la tuyauterie en amont et en aval de l'électrovanne.
- Purger la tuyauterie afin de l'amener à pression et température ambiante.
- Pour l'étanchéité utiliser du PTFE en ruban.
- La flèche sur le corps indique le sens d'écoulement qui est à respecter impérativement.
- Position d'installation indifférente, de préférence avec électroaimant vers le haut afin d'empêcher tout dépôt dans le pilote (augmentation de la durée de vie).
- Un filtre en Y à tamis doit être installé sur la tuyauterie en amont de l'électrovanne afin de la protéger.
- Ne pas forcer pour aligner les canalisations afin de ne pas exercer de contrainte sur le corps de la vanne.
- Ne pas obstruer l'orifice de pilotage en sortie de la vanne. Le passage à l'entrée et à la sortie de la vanne doit être intégralement assuré, en évitant tout étranglement.

- Respecter la tension et le type de courant figurant sur la plaque signalétique.
- Dans la vanne 3" un calibrateur est installé pour la régularisation de la fermeture de la vanne. Afin d'obtenir des modifications de la vitesse de fermeture, à cause de la pression, on fournit un kit de 4 calibrateurs. Pour protéger l'obturation du trou, un filtre est installé.

INSTALLATION ELECTRIQUE

- Avant de connecter la bobine, vérifier que les conditions de service et la fréquence correspondent aux données indiquées sur la plaque.
- Connecter correctement la mise à la terre.
- Il est possible de faire pivoter la bobine sur son axe pour avoir l'orientation voulue en desserrant l'écrou supérieur puis en bloquant dès que la position désirée est obtenue.
- Langnette = borne de mise à la terre.
- Le connecteur peut être orienté suivant 4x90°.
- Couple de serrage du connecteur : 1 Nm

DEFAUTS DE FONCTIONNEMENT

- Vérifier les raccordements, la pression de service et la tension.
L'orifice de pilotage en sortie de la vanne est-il obstrué ?
- L'électroaimant ne fonctionne pas : court-circuit ou coupure de la bobine, armature ou entrefer encrassé.
Un blocage de l'armature en courant alternatif peut provoquer une surchauffe de la bobine.

DEMONTAGE DE LA VANNE POUR LE REMPLACEMENT DES PIÈCES INTERNES

- Dévisser les quatre vis du couvercle de la vanne.
- Enlever la partie supérieure, retirer la membrane et remplacer les pièces endommagées.
- La vanne pilote peut être enlevée après desserrage de l'écrou de l'électroaimant.
- Pour les pièces de rechange, voir éclaté (page 2)

CERTIFICATS

MARQUAGE CE - DECLARATION DU PRODUCTEUR

Nos produits sont marqués CE:

- En conformité à la Directive Européenne 72/23/CEE et 93/68/CEE (matériel électrique destiné à être utilisé au-dessous de certaines limites de voltage).
- En conformité à la Directive Européenne 97/23/CEE (appareils en pression). Selon l'analyse faite, nous avons établi que nos produits appartiennent au maximum à la catégorie I.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ELECTROVANNES SERIES 86 ET 87

cod. 0642
cod. 2594
 50 Hz 60 Hz
 12 V ~ cod. B51 cod. B61
 24 V ~ cod. B52 cod. B62
 42 V ~ cod. B53 cod. B63
 48 V ~ cod. B54 cod. B64
 110 V ~ cod. B55 cod. B65
 220 V ~ cod. B57 cod. B67
 240 V ~ cod. B58 cod. B68
 12 V = cod. B01
 24 V = cod. B02
 110 V = cod. B05
 220 V = cod. B07
cod. 0533
5 cod. 0536
6 cod. 0574
7 cod. 0640
8 EPDM cod. 2581-EN75
 NBR cod. 2581-NN75
 FPM cod. 2581-VV75
9 cod. 0780
 DN 12 cod. 2534
 DN 20-25 cod. 0108
 DN 36-40-51 cod. 0132
 DN 65-75 cod. 2648
10 (M 4x12 DIN 912
 (M 5x12 DIN 933)
 (M 8x18 DIN 933)
 (M10x20 DIN 912)
11A DN 67-75 cod. 2639
 DN 12 cod. 0107
 DN 20-25 cod. 0463
12 DN 36-40 cod. 0109
 DN 51 cod. 0110
 DN 65-75 cod. 2652
13A DN 67-75 cod. 2649-EN75
 2649-NN75 2649-VV75
 DN 65-75 OR 108 EPDM cod. 2666-EN70
 NBR FPM 2666-NN70 2666-VN70
15 DN 12 (3/8") cod. 0038
 DN 12 (1/2") cod. 0039
 DN 20 cod. 0364
 DN 25 cod. 0379
 DN 36 cod. 0267
 DN 40 cod. 0145
 DN 51 cod. 0147
 DN 65 cod. 2637
 DN 75 cod. 2480
11 DN 12 cod. 2533
 DN 20-25 cod. 0006
 DN 36-40 cod. 0380
 DN 51 cod. 0114
13 EPDM NBR FPM
 DN 12 cod. 0031-EN75 0031-NN75 0031-VV75
 DN 20-25 cod. 0005-EN75 0005-NN75 0005-VV75
 DN 36-40 cod. 0193-EN75 0193-NN75 0193-VV75
 DN 51 cod. 0027-EN75 0027-NN75 0027-VV75
14 DN 12 cod. 0245
 DN 20-25 cod. 0246
 DN 36-40-51 cod. 0247
16 DN 65-76 EPDM NBR FPM
 cod. 2677-EN70 2677-NN70 2677-VN70
17 cod. 2691-0,6
 DN 65-75 cod. 2691-0,8
 cod. 2691-1,2
18 DN 65-75 cod. 2692
19 DN 65-75 cod. 2690
13 3/8" DN 12 8613 1 1/2" DN 40 8618
 1/2" DN 12 8614 2" DN 51 8619
 3/4" DN 20 8615 2 1/2" DN 65 8620
 1" DN 26 8616 3" DN 75 8621
 1 1/4" DN 36 8617

Cod. Istr. 86

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles